



RECOBULK

REKONDITIONIERUNG VON SCHÜTZ IBCS
IN ORIGINAL MARKENQUALITÄT

Partner für höchste Qualität und Sicherheit.

Der ECOBULK von SCHÜTZ hat den Transport von flüssigen Füllgütern revolutioniert. Leicht und robust, ist er dank seines modularen Aufbaus die perfekte Kombination aus Einsatzflexibilität, Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Mehrwegfähigkeit. Damit Kunden rekonditionierte IBCs sorgenfrei einsetzen und von der ökonomischen und ökologischen Effizienz dieses Verpackungssystems voll profitieren können, müssen bei der Rekonditionierung Qualität und Sicherheit bei Produkt und Prozess kompromisslos an erster Stelle stehen.



ECOBULK



Mit dem RECOBULK bieten wir Ihnen den höchsten Standard bei rekonditionierten IBCs.

Zurückgeholte SCHÜTZ IBCs werden in einem weltweit standardisierten, umweltschonenden Prozess ausschließlich mit original SCHÜTZ Innenbehältern und Komponenten ausgestattet.

Das Ergebnis: RECOBULK entsprechen in Sicherheit und Qualität ECOBULK – dem weltweit meisteingesetzten IBC-System.



Mit über 45 Produktions- und Service-standorten auf allen Kontinenten und mehr als 4.000 Mitarbeitern weltweit ist SCHÜTZ der führende Anbieter im IBC-Bereich.



Als Pionier für Verpackungssysteme sammelte das Unternehmen bereits ab 1976 erste Erfahrungen mit der IBC-Rekonditionierung. Vier Jahre später wurde von SCHÜTZ als erstem IBC-Hersteller die Rücknahme leerer Verpackungen garantiert.

Heute bietet der SCHÜTZ TICKET SERVICE als größtes herstellereigenes Netzwerk die flächendeckende Abholung von entleerten IBCs weltweit an. Zurückgenommene Container werden in einheitlichen Prozessen unter Einhaltung höchster Qualitäts- und Umweltstandards wiederaufbereitet.

Als RECOBULK Kooperationspartner produziert das Unternehmen mit Original-Ersatzteilen und Original-UN-Zulassungen RECOBULK in der gleichen Qualität wie SCHÜTZ.





Dazu wurden die weltweit einheitlichen SCHÜTZ Prozessstandards verpflichtend übernommen und werden von SCHÜTZ regelmäßig auditiert.

Als führender Fachbetrieb für Industrieverpackungen in Norddeutschland blickt die A.Witt + Co. GmbH auf eine über 100-jährige Tradition zurück. Im Bereich der Rekonditionierung verfügt das Hamburger Unternehmen über modernste Anlagen und verfährt nach höchsten Umwelt- und Qualitätsstandards gemäß ISO 9001:2008 und seiner Zertifizierung als Entsorgungsfachbetrieb. Seit 1985 gehört die Wiederaufbereitung von IBCs zum Serviceportfolio.

RECOBULK

Ein System – eine Welt voller Vorteile.



RECOBULK ist integraler Bestandteil des weltweit führenden IBC-Systems. Ganz gleich, ob Sie rekonditionierte RECOBULK oder neue SCHÜTZ ECOBULK einsetzen – Sie profitieren von höchster Qualität und Sicherheit.

Die Verpackungen werden überall auf der Welt nach einheitlichen Standards produziert, sind global einsetzbar, **voll kompatibel** und **austauschbar**. Die Anforderungen Ihrer Supply Chain werden optimal erfüllt.

Qualität

- Gesamtsystem in Original-Markenqualität
- Maximale Sicherheit durch neue Innenbehälter
- Alle Komponenten sind OEM-Originalteile
- Geprüftes Gesamtsystem mit UN-Zulassung
- Weltweite Standardisierung aller QM-relevanten Prozesse und Parameter

Service

- Weltweite Abholung und Rekonditionierung durch den SCHÜTZ TICKET SERVICE
- Umfassende technische Beratung – z.B. Produktauswahl, Füllguteignung, Spezifikationen
- Umsetzung kundenindividueller Wünsche – z.B. spezielle Abholzeiten und Logistiklösungen





Netzwerk

- Weltweite Verfügbarkeit und Einsetzbarkeit
- Höchste Lieferflexibilität und -sicherheit
- Sichere Rohstoff- und Komponentenversorgung

Produkt

- Verfügbarkeit in einheitlicher Standardspezifikation ist gewährleistet
- Höchst robust und widerstandsfähig unter dynamischer und statischer Last
- Hervorragende Stapelfestigkeit und -sicherheit
- Optimiert für den Einsatz im Hochregallager, für Förder- und Handlingsysteme sowie den Versand im ISO-Container

RECOBULK

Ökologische Rekonditionierung mit Original-Komponenten.

Sie können auf die Qualität Ihrer rekonditionierten Verpackung vertrauen – oder sich mit RECOBULK sicher sein. Als perfekt aufeinander abgestimmtes Verpackungssystem wurden alle Komponenten im Hinblick auf ihre Wechselwirkungen im kompletten Lebenszyklus entwickelt und getestet.

Durch die Verwendung von SCHÜTZ Original-Teilen beim Komponententausch wird höchste Sicherheit gewährleistet und eine neue UN-Zulassung des Containers gilt für weitere fünf Jahre.

RECOBULK

Reinigung und ggf. Austausch der Eckschoner

Nicht zu reinigende oder beschädigte Komponenten werden ersetzt und dem Materialrecycling zugeführt.



Neue Original-
Schraubkappe

Fabrikneuer
Original-Innenbehälter

Reinigung des
Gitterkorbs

Anbringung neuer
Beschriftungstafeln

Neue original
versiegelte
Armaturen

Reinigung und
ggf. Reparatur

RECOBULK werden ausschließlich in zertifizierten Anlagen mit ressourcenschonenden Prozessen unter Einhaltung höchster Umwelt- und Sicherheitsstandards rekonditioniert.

100 % Materialrecycling

Aus den entnommenen Innenbehältern wird durch Zerkleinerung in einem geschlossenen Wasch- und Reinigungskreislauf sortenreines HDPE-Granulat wiedergewonnen.



Verbesserte Ökobilanz

Durch die weltweite Rücknahme und Rekonditionierung werden natürliche Ressourcen geschont und jährlich Hunderttausende Tonnen Treibhausgase vermieden. So spart jeder RECOBULK im Vergleich zu einem neuem IBC ca. 100 kg CO₂-Emissionen ein.





A.Witt + Co. GmbH
Berzeliusstraße 41-49
D-22113 Hamburg
Tel. +49 (0) 40/731 06 70
Fax +49 (0) 40/732 17 96
E-Mail info@awico.com
www.awico.com



SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
D-56242 Selters
Tel. +49 (0) 26 26/77-0
Fax +49 (0) 26 26/77-365
E-Mail info1@schuetz.net
www.schuetz.net